

Resumen de eventos medioambientales reportables



Fecha del evento: 11/19/2021
Título del evento: Excedencias de puesta en marcha del FCC de la planta 2: puesta en marcha continuada desde el 04/11
Medio impactado (aire, agua, tierra): Aire
Unidad operando: FCC #2
Resumen del evento: Durante el arranque del FCC # 2, para mantener la presión adecuada en la columna principal, los gases de proceso se enviaron a la antorcha para una combustión segura. Los gases de proceso contenían niveles elevados de H ₂ S, lo que provocaba una superación del límite de permiso en el gas de antorcha. En la punta de la antorcha, el H ₂ S se quema, lo que da como resultado la generación de SO ₂ y vapor de agua. Además, los gases de proceso que fluyen a través de la unidad de recuperación de azufre (SRU) durante este tiempo no pudieron ser tratados por completo, lo que resultó en una superación del límite del permiso de H ₂ S en el sistema de gas combustible para la Planta 2. Los operadores ajustaron la SRU para lograr el tratamiento necesario y Redujo la concentración de H ₂ S en el combustible y el gas de antorcha. Este evento comenzó el 19/11 a las 6:00 a.m. y terminó el 19/11 a las 3:00 p.m. Las superaciones de permisos específicos para este evento fueron: <ul style="list-style-type: none">• 162 ppm de H₂S en gas de antorcha durante un promedio de 3 horas<ul style="list-style-type: none">• Reportado a 300 ppm de H₂S en gas de antorcha durante un promedio de 3 horas• 162 ppm de H₂S en gas combustible durante un promedio de 3 horas<ul style="list-style-type: none">• Reportado a 279 ppm de H₂S en gas combustible durante un promedio de 3 horas La red de sensores de monitoreo del aire de Commerce City y Norte de Denver dentro de un radio de tres millas de la refinería no detectó ningún nivel por encima de las pautas de referencia de salud aguda durante este evento.
Fecha del evento: 11/28/2021
Título del evento: Llamada de bajo poder calorífico en Planta 2
Medio impactado (aire, agua, tierra): Aire
Unidad operando: Unidad de polimerización catalítica de la Planta 2 ("Cat Poly", en inglés)
Resumen del evento: Mientras se preparaba la unidad Cat Poly de la Planta 2 para un cambio de catalizador, se ajustaron el flujo de vapor y combustible a la antorcha para intentar minimizar la altura de la llama en la antorcha. Esto resultó en un valor calorífico neto bajo en la zona de combustión de la antorcha. Los operadores ajustaron el flujo de la unidad Cat Poly y aumentaron el combustible a la antorcha para garantizar que el valor calorífico estuviera dentro de los límites. Este evento comenzó el 28/11 a las 11:15 p.m. y terminó el 28/11 a las 11:45 p.m. La superación del permiso específico para este evento fue: <ul style="list-style-type: none">• Valor calorífico neto (NHV) de la zona de combustión de la antorcha 270 Btu/scf para un promedio de 15 minutos<ul style="list-style-type: none">○ Reportado a 252 Btu/scf para un promedio de 15 minutos La red de sensores de monitoreo del aire de Commerce City y Norte de Denver dentro de un radio de tres millas de la refinería no detectó ningún nivel por encima de las pautas de referencia de salud aguda durante este evento.

*La información de este informe se basa en los hechos conocidos por Suncor Energy (U.S.A.), Inc. en el momento de su preparación. Podemos actualizar o cambiar la información contenida en este documento si y en la medida en que se disponga de datos adicionales.

Resumen de eventos medioambientales reportables



Fecha del evento: 11/29/2021
Título del evento: Evento de Nivel 2: Activación de la alarma de incendio
Medio impactado (aire, agua, tierra): Aire
Unidad operando: Reformador Planta 2
Resumen del evento: Durante el proceso operativo de conmutación de bombas en el Reformador de la Planta 2, la bomba eléctrica, que debía ser puesta en funcionamiento, no arrancó, lo que provocó la desconexión de los calentadores. Esto provocó una fuga de hidrógeno en una brida (reborde de un tubo de metal) que provocó un pequeño incendio. El personal de operaciones hizo sonar rápidamente la alarma de la planta de la refinería y activó un monitor de incendios para extinguir el fuego. No se informaron heridos y la unidad se estabilizó rápidamente. Se incluirán más detalles sobre este evento de Nivel 2 en un informe de resumen separado que será publicado en línea. La red de sensores de monitoreo del aire de Commerce City y Norte de Denver dentro de un radio de tres millas de la refinería no detectó ningún nivel por encima de las pautas de referencia de salud aguda durante este evento.
Fecha del evento: 12/07/2021
Título del evento: Excedencias del complejo de recuperación de azufre de la Planta 1
Medio impactado (aire, agua, tierra): Aire
Unidad operando: Complejo de recuperación de azufre de la Planta 1
Resumen del evento: Como parte de las investigaciones de eventos de excedencia anteriores, se encontró que la tubería estaba parcialmente bloqueada u obstruida, lo que provocó restricciones de flujo y problemas de rendimiento en el incinerador de la unidad de gas de cola. Para remediar este problema, Suncor llevó las Plantas 1 y 3 a niveles mínimos de producción seguros, para reducir el volumen y la concentración de gases que se generan. Luego, la SRU y la Unidad de Salida de Gases (TGU) se desconectaron durante un breve período para reemplazar esta sección de tubería. Durante este modo de funcionamiento, los gases normalmente tratados por la SRU/TGU se dirigieron a la antorcha para su combustión. Se realizó una planificación exhaustiva para minimizar la duración y el quemado requerido. Las excedencias se resolvieron una vez que se completaron las reparaciones a la línea y la SRU volvió a estar en línea para tratar estos gases. Este evento comenzó el 07/12 a las 4:00 p.m. y finalizó el 10 de diciembre a las 8:00 a.m. Las superaciones de permisos específicos para este evento fueron: <ul style="list-style-type: none">• Emisiones del pozo de azufre (T2005) se dirigen al TGU y se ventilan por el incinerador TGU<ul style="list-style-type: none">• Las emisiones de fosas de azufre se ventilan a la atmósfera.• 15,68 lb/h de SO₂ en promedio de 1 hora del incinerador de gas de cola<ul style="list-style-type: none">• Reportado a 150.54 lb/h de SO₂ para un promedio de 1 hora (máximo)• 250 ppm de SO₂ al 0% de O₂ para un promedio móvil de 12 horas desde el incinerador de gas<ul style="list-style-type: none">• Reportado a 3.811 ppm de SO₂ al 0% de O₂ durante un promedio de 12 horas• 162 ppm de H₂S en gas de antorcha promedio móvil de 3 horas<ul style="list-style-type: none">• Reportado a 319 ppm de H₂S en gas de antorcha promedio móvil de 3 horas• Exceso de cantidad reportable (RQ) de la Ley de Planificación de Emergencias y Derecho a la Información de la Comunidad (EPCRA) para SO₂ - 500 libras en total en 24 horas<ul style="list-style-type: none">• 1.92 toneladas de SO₂ La red de sensores de monitoreo del aire de Commerce City y Norte de Denver dentro de un radio de tres millas de la refinería no detectó ningún nivel por encima de las pautas de referencia de salud aguda durante este evento.

*La información de este informe se basa en los hechos conocidos por Suncor Energy (U.S.A.), Inc. en el momento de su preparación. Podemos actualizar o cambiar la información contenida en este documento si y en la medida en que se disponga de datos adicionales.