

<b>Fecha del evento:</b> 12/16/2021
<b>Título del evento:</b> Exceso de monóxido de carbono (CO) en la caldera 8
<b>Medio impactado</b> (aire, agua o suelo): Aire
<b>Unidad operando:</b> Caldera 8
<p><b>Resumen del evento:</b></p> <p>El regulador de gas combustible conectado a la caldera 8 no funcionó correctamente, lo que contribuyó a aumentar las emisiones de monóxido de carbono (CO). Las emisiones de CO se corrigieron para cumplir con los límites aceptados mediante un reequilibrio de la generación de vapor de todas las calderas de la Planta 1.</p> <p>Este evento comenzó el 16/12/2021 a las 6:00 a. m. y finalizó el 18/12/2021 a las 3:00 p. m.</p> <p>Los excesos de permisos específicos para este evento fueron:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Límite de permiso de 0.060 lb de CO por MMBtu por un período de 24 horas (promedio) <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Reportado a <b>0.068 lb</b> de CO por MMBtu por un período de 24 horas (promedio)</li> </ul> </li> </ul> <p>La red de sensores de monitoreo del aire de Commerce City y Denver Norte dentro de un radio de tres millas de la refinería no detectó ningún nivel por encima de las pautas de referencia de salud aguda durante este evento.</p>
<b>Fecha del evento:</b> 12/17/2021
<b>Título del evento:</b> Evento de nivel 2: disparo de la unidad de hidrógeno y alarma de incendio activada
<b>Medio impactado</b> (aire, agua o suelo): Aire
<b>Unidad operando:</b> Unidad de Hidrógeno Planta 1 y Unidad de Hidrodesulfuración Planta 1 #3 (HDS N° 3)
<p><b>Resumen del evento:</b></p> <p>Durante el trabajo de mantenimiento en la Unidad de Hidrógeno de la Planta 1, la unidad se disparó inadvertidamente cuando se estaba calibrando la instrumentación. Este disparo de la unidad hizo que también se disparara un compresor en el HDS n.º 3, lo que provocó que los gases en exceso se dirigieran a la llamarada de la Planta 1. Mientras se apagaba el HDS n.º 3, se desarrolló una fuga en uno de los intercambiadores de calor, lo que provocó un incendio. Sonó la alarma de la planta que activó el Centro de Operaciones de Emergencia (EOC) y el Equipo de Respuesta a Emergencias (ERT) de Suncor. El fuego fue controlado rápidamente y no se reportaron heridos.</p> <p>Se incluirán más detalles sobre este evento de Nivel 2 en un informe resumido por separado que se publicará en línea.</p> <p>El exceso de permiso específico para este evento fue:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 162 ppm de H<sub>2</sub>S en gas de antorcha de la planta 1 para un promedio de 3 horas <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Reportado a <b>300 ppm</b> (valor máximo) para un promedio de 3 horas</li> </ul> </li> </ul> <p>La red de sensores de monitoreo del aire de Commerce City y Denver Norte dentro de un radio de tres millas de la refinería no detectó ningún nivel por encima de las pautas de referencia de salud aguda durante este evento.</p>

*\*La información de este informe se basa en los hechos conocidos por Suncor Energy (U.S.A.), Inc. en el momento de la preparación del documento. Podemos actualizar o cambiar la información contenida en este documento si y en la medida en que se disponga de datos adicionales.*

<b>Fecha del evento:</b> 01/10/2022
<b>Título del evento:</b> Suelo manchado cerca del tanque 3801
<b>Medio impactado</b> (aire, agua o suelo): Suelo
<b>Unidad operando:</b> Tanque 3801
<b>Resumen del evento:</b> Durante las rondas del operador en un turno de noche, un operador encontró un punto húmedo junto a la bandeja de extracción de agua en el lado oeste del tanque 3801. El personal de Suncor investigó el área y no pudo encontrar la fuente específica de la tierra manchada, pero determinó que probablemente fue un desbordamiento de la bandeja de extracción de agua. El personal recolectó muestras de suelo y determinó que se trataba de un derrame de agua y de diésel y el volumen del derrame se estimó en 1 barril de mezcla de agua y diésel.  El área de suelo manchado se excavó hasta que no se encontraron más manchas o hidrocarburos y luego se rellenó el área con suelo limpio.

*\*La información de este informe se basa en los hechos conocidos por Suncor Energy (U.S.A.), Inc. en el momento de la preparación del documento. Podemos actualizar o cambiar la información contenida en este documento si y en la medida en que se disponga de datos adicionales.*