

Fecha del evento: 05/17/2022							
Título del evento: Fuga a tierra del sello de la bomba							
Medio impactado (aire, agua o suelo): Suelo							
Unidad operando: Tanque 76, bomba de aceite de decantación J-49							
<p>Resumen del evento: Durante rondas de rutina el 17/05/22, los operadores de Suncor descubrieron derrames de petróleo liberados al suelo cerca del Tanque 76 a partir de una bomba con fugas. Se derramaron aproximadamente de 2 a 3 barriles de aceite de desecho. El petróleo de desecho estaba contenido dentro del área de contención secundaria del tanque, no se derramó petróleo fuera de la propiedad de Suncor y no hubo evidencia de que el material derramado llegara al agua subterránea. El 17/5/22 se desplegaron camiones de vacío en el área para recuperar líquido y se inició el raspado/excavación del suelo el 18/5/2022. A la fecha de este informe, todos los suelos afectados relacionados con este escape han sido excavados. La bomba con fugas se bloqueó para evitar su uso posterior mientras se desarrolla un plan de reparación o reemplazo. Esta bomba permanece fuera de servicio.</p> <p>La red de sensores de monitoreo del aire de Commerce City - Denver Norte dentro de un radio de tres millas de la refinería no detectó ningún nivel por encima de las pautas de referencia de salud aguda durante este evento.</p>							
Fecha del evento: 05/22/2022							
Título del evento: Activación de la Unidad de Recuperación de Azufre (SRU) No. 3							
Medio impactado (aire, agua o suelo): Aire							
Unidad operando: Complejo de recuperación de azufre de la planta 2, antorcha de la planta 2							
<p>Resumen del evento: Mientras estaba en funcionamiento normal, un componente del sistema de control de nivel de proceso (PLC) falló, lo que provocó que la SRU No. 3 se desconecte. El personal de Suncor apagó y encendió el componente y cambió a un equipo alternativo para que la unidad volviera a estar en línea. La SRU trata el gas de antorcha de refinería para reducir las concentraciones de H₂S. Mientras la unidad estuvo fuera de línea, las concentraciones de H₂S permanecieron elevadas, pero se quemaron en la punta de la antorcha. En la punta de la antorcha y en el sistema de gas combustible de la refinería, se quema H₂S, lo que resulta en la generación de dióxido de azufre (SO₂) y vapor de agua.</p> <p>Este evento comenzó el 22/05/2022 a las 06:00 am y finalizó el 23/05/2022 a las 00:00 am una vez que se resolvió el problema eléctrico y la unidad volvió a una condición operativa estable.</p> <p>Los términos o condiciones del permiso específico excedido para este evento incluyen:</p>							
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Término o Condición del Permiso</th> <th>Valor Reportado</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>162 ppm H₂S en llamas de gas: promedio 3 horas</td> <td>300 ppm en llamas de gas: promedio 3 horas</td> </tr> <tr> <td>1,416 °F temperatura mínima de funcionamiento (promedio diario)</td> <td>1,238 °F de promedio diario</td> </tr> </tbody> </table>		Término o Condición del Permiso	Valor Reportado	162 ppm H ₂ S en llamas de gas: promedio 3 horas	300 ppm en llamas de gas: promedio 3 horas	1,416 °F temperatura mínima de funcionamiento (promedio diario)	1,238 °F de promedio diario
Término o Condición del Permiso	Valor Reportado						
162 ppm H ₂ S en llamas de gas: promedio 3 horas	300 ppm en llamas de gas: promedio 3 horas						
1,416 °F temperatura mínima de funcionamiento (promedio diario)	1,238 °F de promedio diario						
<p>Además, se realizó un informe de conformidad con la Ley de Planificación de Emergencias y Derecho a la Información de la Comunidad (EPCRA, en inglés) para una cantidad notificable (RQ) de SO₂ (más de 500 libras en total en 24 horas). El RQ fue de 597 libras de SO₂ (total de 24 horas).</p> <p>La red de sensores de monitoreo del aire de Commerce City - Denver Norte dentro de un radio de tres millas de la refinería no detectó ningún nivel por encima de las pautas de referencia de salud aguda durante este evento.</p>							

*La información de este informe se basa en los hechos conocidos por Suncor Energy (U.S.A.), Inc. en el momento de la preparación. Podemos actualizar o cambiar la información contenida en este documento si y en la medida en que se disponga de datos adicionales.

Fecha del evento: 05/27/2022							
Título del evento: Fuga en la línea cerca del tanque 3801							
Medio impactado (aire, agua o suelo): Suelo							
Unidad operando: Tanque 3801							
<p>Resumen del evento:</p> <p>Durante las rondas de rutina, los operadores de Suncor descubrieron una mezcla de agua y combustible diésel liberada al suelo cerca del tanque 3801. Se liberaron aproximadamente de 100 a 200 barriles de combustible diésel y agua. El material derramado se contuvo dentro del área de contención secundaria del tanque, no se derramó aceite fuera de la propiedad de Suncor y no hubo evidencia de que el material derramado llegara a las aguas subterráneas. Los operadores de Suncor ubicaron la fuente de la fuga, aislaron la sección de la línea que tenía la fuga y pidieron camiones aspiradores para recuperar el material derramado. El raspado y excavación del suelo se inició el 28/05/2022. A partir de este informe, la gran mayoría del suelo impactado ha sido excavado y solo queda una pequeña parte de la excavación por completar. Está previsto que esta obra esté finalizada en las próximas semanas. La línea con fugas actualmente tiene una abrazadera temporal, que evita las fugas de la línea, y será reemplazada por una nueva línea que se colocará completamente sobre el suelo.</p> <p>La red de sensores de monitoreo del aire de Commerce City - Denver Norte dentro de un radio de tres millas de la refinería no detectó ningún nivel por encima de las pautas de referencia de salud aguda durante este evento.</p>							
Fecha del evento: 06/01/2022							
Título del evento: Activación de la Unidad de Recuperación de Azufre (SRU) No. 3							
Medio impactado (aire, agua o suelo): Aire							
Unidad operando: Complejo de recuperación de azufre de la planta 2, antorcha de la planta 2							
<p>Resumen del evento:</p> <p>Mientras estaba en funcionamiento normal, la válvula que controlaba el flujo de gas combustible al incinerador SRU se cerró, lo que provocó que el incinerador se desconectara. El personal de Suncor llevó las unidades operativas a índices mínimos para reducir la creación de gas combustible mientras se llamaba a los técnicos de instrumentos para reemplazar el solenoide que controla la válvula. La SRU trata el gas combustible de refinería y el gas de antorcha para reducir las concentraciones de H₂S. Mientras la unidad estuvo fuera de línea, las concentraciones de H₂S permanecieron elevadas, pero se quemaron en la punta de la antorcha y en el sistema de gas combustible de la refinería. En la punta de la antorcha y en el sistema de gas combustible de la refinería, se quema H₂S, lo que resulta en la generación de dióxido de azufre (SO₂) y vapor de agua.</p> <p>Este evento comenzó el 01/06/2022 a las 14:00 horas. y finalizó el 02/06/2022 a las 00:00 una vez que se reemplazó el solenoide y la unidad volvió a funcionar de manera estable.</p> <p>Los términos o condiciones del permiso específico excedido para este evento incluyen:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Término o Condición del Permiso</th> <th>Valor Reportado</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>162 ppm H₂S en gas combustible: promedio 3 hrs.</td> <td>300 ppm H₂S en gas combustible-promedio 3 hrs.</td> </tr> <tr> <td>1,416 °F temperatura mínima de funcionamiento (promedio diario)</td> <td>1,402 °F promedio diario</td> </tr> </tbody> </table> <p>La red de sensores de monitoreo del aire de Commerce City - Denver Norte dentro de un radio de tres millas de la refinería no detectó ningún nivel por encima de las pautas de referencia de salud aguda durante este evento.</p>		Término o Condición del Permiso	Valor Reportado	162 ppm H ₂ S en gas combustible: promedio 3 hrs.	300 ppm H ₂ S en gas combustible-promedio 3 hrs.	1,416 °F temperatura mínima de funcionamiento (promedio diario)	1,402 °F promedio diario
Término o Condición del Permiso	Valor Reportado						
162 ppm H ₂ S en gas combustible: promedio 3 hrs.	300 ppm H ₂ S en gas combustible-promedio 3 hrs.						
1,416 °F temperatura mínima de funcionamiento (promedio diario)	1,402 °F promedio diario						

*La información de este informe se basa en los hechos conocidos por Suncor Energy (U.S.A.), Inc. en el momento de la preparación. Podemos actualizar o cambiar la información contenida en este documento si y en la medida en que se disponga de datos adicionales.

Fecha del evento: 06/02/2022	
Título del evento: Excesos de emisiones de inicio	
Medio impactado (aire, agua o suelo): Aire	
Unidad operando: Planta 1 Unidad de Craqueo Catalítico Fluidizado (FCC)	
Resumen del evento:	
<p>Mientras se ponía en marcha el FCC de la Planta 1, se introdujo aceite de antorcha en la unidad, lo que provocó emisiones elevadas de monóxido de carbono (CO). Además, mientras se ponía en marcha el soplador de aire principal del FCC, se midió un pico de opacidad en la chimenea del FCC por encima del límite permitido. Durante la puesta en marcha, también hubo niveles elevados de sulfuro de hidrógeno (H₂S) en la antorcha y el sistema de gas combustible cuando la unidad se puso en línea. En la punta de la antorcha y en el sistema de gas combustible de la refinería, se quema H₂S, lo que da como resultado la generación de SO₂ y vapor de agua. Las emisiones de CO y los eventos de opacidad se controlaron después de que la unidad se estabilizó luego de las actividades de puesta en marcha.</p> <p>Este evento comenzó el 02/06/2022 a las 01:00 horas y finalizó el 04/06/2022 a las 20:00 horas. una vez que la unidad estaba funcionando de manera estable.</p> <p>Los términos o condiciones del permiso específico que se excedieron para este evento fueron:</p>	
Término o Condición del Permiso	Valor Reportado
500 ppm de CO al 0 % de O ₂ promedio de 1 hora	2,030 ppm CO al 0 % de O ₂ promedio de 1 hora
Opacidad que no exceda el 20% promedio 6 min.	36% promedio 6 minutos (intermitente)
Opacidad no debe exceder el 30 % promedio de 6 minutos durante el pulido con chorro de arena	31% promedio de 6 minutos durante el pulido con chorro de arena (intermitente)
162 ppm H ₂ S en gas combustible: promedio 3 hrs.	265 ppm H ₂ S en gas combustible-promedio 3 hrs.
162 ppm H ₂ S en gas combustible: promedio 3 hrs.	176 ppm H ₂ S en gas combustible-promedio 3 hrs.
<p>La red de sensores de monitoreo del aire de Commerce City - Denver Norte dentro de un radio de tres millas de la refinería no detectó ningún nivel por encima de las pautas de referencia de salud aguda durante este evento.</p>	

Fecha del evento: 06/03/2022							
Título del evento: Valor calorífico bajo y humo visible, antorcha de la planta 2							
Medio impactado (aire, agua o suelo): Aire							
Unidad operando: Unidad de Crudo No. 2							
<p>Resumen del evento: Durante el funcionamiento normal, la indicación del poder calorífico neto del analizador en línea de la antorcha de la Planta 2 comenzó a leerse de forma errática en la sala de control principal de la Planta 2. El personal de operaciones comenzó a investigar el problema y encontró que una válvula de alivio de la Unidad de Crudo No. 2 estaba abierta a la llamarada.</p> <p>Este evento comenzó el 03/06/2022 a las 05:15 a. m. y finalizó el 04/06/2022 a las 00:00 a. m. cuando personal de Operaciones bloqueó la válvula de alivio.</p> <p>Los términos o condiciones del permiso específico que se excedieron para este evento fueron:</p>							
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Término o Condición del Permiso</th> <th>Valor Reportado</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Zona de combustión de antorcha Valor calórico neto (NHV) 270 Btu/scf para un promedio de 15 minutos</td> <td>89 ppm Btu/scf para un promedio de 15 minutos</td> </tr> <tr> <td>Las bengalas se operarán sin emisiones visibles, excepto por períodos que no excedan un total de 5 minutos durante 2 horas consecutivas cualesquiera.</td> <td>Entre las 04:58 am y las 02:09 pm el 03/06/2022 hubo un lapso de 5 horas y 4 minutos en que la bengala operó con emisiones visibles.</td> </tr> </tbody> </table>		Término o Condición del Permiso	Valor Reportado	Zona de combustión de antorcha Valor calórico neto (NHV) 270 Btu/scf para un promedio de 15 minutos	89 ppm Btu/scf para un promedio de 15 minutos	Las bengalas se operarán sin emisiones visibles, excepto por períodos que no excedan un total de 5 minutos durante 2 horas consecutivas cualesquiera.	Entre las 04:58 am y las 02:09 pm el 03/06/2022 hubo un lapso de 5 horas y 4 minutos en que la bengala operó con emisiones visibles.
Término o Condición del Permiso	Valor Reportado						
Zona de combustión de antorcha Valor calórico neto (NHV) 270 Btu/scf para un promedio de 15 minutos	89 ppm Btu/scf para un promedio de 15 minutos						
Las bengalas se operarán sin emisiones visibles, excepto por períodos que no excedan un total de 5 minutos durante 2 horas consecutivas cualesquiera.	Entre las 04:58 am y las 02:09 pm el 03/06/2022 hubo un lapso de 5 horas y 4 minutos en que la bengala operó con emisiones visibles.						
<p>La red de sensores de monitoreo del aire de Commerce City - Denver Norte dentro de un radio de tres millas de la refinería no detectó ningún nivel por encima de las pautas de referencia de salud aguda durante este evento.</p>							
Fecha del evento: 06/05/2022							
Título del evento: Descarga de sección de vacío Unidad de crudo 1. Desbordamiento del alcantarillado							
Medio impactado (aire, agua o suelo): Aire y suelo							
Unidad operando: Planta 1 No. 1 Unidad de Crudos, Sistema de Alcantarillado de Aguas Aceitosas							
<p>Resumen del evento: Durante la puesta en marcha de la Unidad de Crudo No. 1 en la Planta 1, la parte superior de la sección de vacío comenzó a calentarse. El personal de operaciones intentó enfriar el vapor que iba a esta sección de la unidad de crudo, pero los cambios no generaban suficiente enfriamiento. Una pieza del equipo en la unidad de crudo, D-73, estaba sobrepresurizada, lo que provocó que se rociara aceite a la atmósfera a través de un respiradero. Se roció petróleo en la unidad de crudo y áreas adyacentes, incluso en partes de Brighton Boulevard. Esto también ocasionó que el sistema de alcantarillado de agua aceitosa dentro de la refinería se desbordara, lo que provocó un desbordamiento de petróleo en la propiedad de la refinería. El petróleo que llegó a los estanques de retención de aguas pluviales y las lagunas de tratamiento de agua se contuvo con barreras duras y absorbentes de petróleo y se desnató para evitar que el petróleo se fuera del sitio. Se excavó el suelo afectado en la propiedad de la refinería y se lavaron a presión las zanjas de hormigón para eliminar los sedimentos afectados. No se observaron manchas de suelo en Brighton Boulevard, por lo que no fue necesaria una limpieza adicional fuera de la propiedad de la refinería.</p> <p>Este evento comenzó el 05/06/2022 a las 14:00 horas. y finalizó el 05/06/2022 a las 22:00 horas. una vez cuando la sección de vacío de la unidad de crudo se desconectó, lo que permitió un enfriamiento adecuado para reducir la presión en el sistema.</p> <p>La red de sensores de monitoreo del aire de Commerce City - Denver Norte dentro de un radio de tres millas de la refinería no detectó ningún nivel por encima de las pautas de referencia de salud aguda durante este evento.</p>							

*La información de este informe se basa en los hechos conocidos por Suncor Energy (U.S.A.), Inc. en el momento de la preparación. Podemos actualizar o cambiar la información contenida en este documento si y en la medida en que se disponga de datos adicionales.