

Fecha del evento: 07/18/2022							
Título del evento: Liberación de sulfuro de hidrógeno del decapante de agua agria							
Medio impactado (aire, agua o suelo): Aire							
Unidad operando: Separador de agua agria de la Planta 1 (SWS)							
<p>Resumen del evento: Durante las operaciones normales, el personal de la instalación recibió una alarma de un monitor de sulfuro de hidrógeno (H₂S) en la sala de control. El personal de operaciones investigó el área y pudo identificar un lugar a lo largo de la tubería en la unidad donde probablemente ocurría la fuga. Los operadores apagaron el SWS para detener la fuga. Una vez que se apagó la unidad, se retiró el aislamiento de la tubería para encontrar y reparar la fuga. Se encontró un pequeño agujero y se reparó la tubería. El SWS volvió a estar en línea sin más problemas. La duración de la fuga se estimó en alrededor de 12 horas. Según el tamaño del orificio, la composición química del vapor del proceso y la duración de la fuga, se estima que se liberaron 573 libras de H₂S.</p> <p>La red de sensores de monitoreo del aire de Commerce City - Norte Denver dentro de un radio de tres millas de la refinería no detectó ningún nivel superior a pautas de referencia de salud aguda durante este evento.</p>							
Fecha del evento: 07/26/2022							
Título del evento: Exceso de puesta en marcha de la unidad de craqueo catalítico fluidizado (FCC) No. 2							
Medio impactado (aire, agua o suelo): Aire							
Unidad operando: Planta 2 FCC							
<p>Resumen del evento: El 26 de julio, mientras ponía en funcionamiento una bomba de lodo después de las actividades de mantenimiento, una válvula de retención en el circuito de la bomba falló, lo que provocó una pérdida de flujo de lodo en el FCC. Esta pérdida de flujo de lodo activó un dispositivo de apagado automático que apagó el FCC sin problemas de seguridad ni excedencias ambientales. Mientras se ponía en marcha el FCC de la Planta 2, se introdujo aceite de antorcha en la unidad, lo que provocó emisiones elevadas de monóxido de carbono (CO). También hubo niveles elevados de H₂S en el sistema de antorcha cuando la unidad se puso en línea. En la punta de la antorcha y en el sistema de gas combustible de la refinería, se quemó H₂S, lo que da como resultado la generación de SO₂ y vapor de agua. Las emisiones de CO y H₂S en las antorchas se controlaron después de que la unidad se estabilizó luego de las actividades de puesta en marcha.</p> <p>Este evento comenzó el 26/07/2022 a las 11:00 horas y finalizó el 26/07/2022 a las 23:00 horas. una vez estabilizada la unidad.</p> <p>Los términos o condiciones del permiso específico excedido para este evento incluyen:</p>							
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Término del permiso o condición</th> <th>Valor reportado</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>162 ppm H₂S en llamarada de gas promedio 3 hrs</td> <td>222 ppm H₂S en llamarada de gas prom. 3 hrs</td> </tr> <tr> <td>500 ppm CO al 0 % de O₂ promedio de 1 hora</td> <td>2,031 ppm CO al 0 % de O₂ promedio de 1 hora</td> </tr> </tbody> </table>		Término del permiso o condición	Valor reportado	162 ppm H ₂ S en llamarada de gas promedio 3 hrs	222 ppm H ₂ S en llamarada de gas prom. 3 hrs	500 ppm CO al 0 % de O ₂ promedio de 1 hora	2,031 ppm CO al 0 % de O ₂ promedio de 1 hora
Término del permiso o condición	Valor reportado						
162 ppm H ₂ S en llamarada de gas promedio 3 hrs	222 ppm H ₂ S en llamarada de gas prom. 3 hrs						
500 ppm CO al 0 % de O ₂ promedio de 1 hora	2,031 ppm CO al 0 % de O ₂ promedio de 1 hora						
<p>La red de sensores de monitoreo del aire de Commerce City - Norte Denver dentro de un radio de tres millas de la refinería no detectó ningún nivel superior a pautas de referencia de salud aguda durante este evento.</p>							

*La información de este informe se basa en los hechos conocidos por Suncor Energy (U.S.A.), Inc. en el momento de la preparación. Podemos actualizar o cambiar la información contenida en este documento si y en la medida en que se disponga de datos adicionales.

Fecha del evento: 08/07/2022					
Título del evento: Unidad craqueo catalítico fluidizado (FCC) Planta 1 Exceso monóxido de carbono (CO)					
Medio impactado (aire, agua o suelo): Aire					
Unidad operando: Planta 1 Unidad de Craqueo Catalítico Fluidizado (FCC)					
<p>Resumen del evento:</p> <p>Durante el funcionamiento normal, una fuerte tormenta atravesó la instalación con lluvias y relámpagos significativos. Durante la tormenta, una de las calderas de la refinería redujo brevemente su producción de vapor debido a las grandes cantidades de lluvia durante un corto período de tiempo, lo que provocó que el ventilador del FCC de la Planta 1 redujera la producción, lo que provocó una reducción de la temperatura dentro de la unidad. Para mantener estables las temperaturas en la unidad, se introdujo aceite de antorcha en la unidad, lo que resultó en emisiones elevadas de monóxido de carbono (CO).</p> <p>Este evento comenzó el 07/08/2022 a las 20:00 horas. y finalizó el 07/08/2022 a las 21:00 horas. una vez que se retiró el aceite de la antorcha del FCC y se estabilizó el funcionamiento de la caldera.</p> <p>Los términos o condiciones del permiso específico excedido para este evento incluyen:</p>					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Término del permiso o condición</th> <th>Valor reportado</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>500 ppm CO al 0% O₂ para un promedio de 1 hora</td> <td>2,031 ppm CO al 0% O₂ para un promedio 1 hora</td> </tr> </tbody> </table>		Término del permiso o condición	Valor reportado	500 ppm CO al 0% O ₂ para un promedio de 1 hora	2,031 ppm CO al 0% O ₂ para un promedio 1 hora
Término del permiso o condición	Valor reportado				
500 ppm CO al 0% O ₂ para un promedio de 1 hora	2,031 ppm CO al 0% O ₂ para un promedio 1 hora				
<p>La red de sensores de monitoreo del aire de Commerce City - Norte Denver dentro de un radio de tres millas de la refinería no detectó ningún nivel superior a pautas de referencia de salud aguda durante este evento.</p>					
Fecha del evento: 08/08/2022					
Título del evento: Evento de nivel 2: exceso de humo y llamas de la bengala de la Planta 1					
Medio impactado (aire, agua o suelo): Aire					
Unidad operando: Llamas planta principal Planta 1, unidad de craqueo catalítico fluidizado (FCC) Planta 1					
<p>Resumen del evento:</p> <p>Como parte del procedimiento operativo normal, el personal de operaciones comenzó a transferir aceite lubricante desde un contenedor de almacenamiento de aceite al depósito en el compresor de gas húmedo de FCC. Durante la transferencia de aceite, el filtro de aceite de lubricación se obstruyó, lo que provocó una caída de presión que provocó que el compresor de gas húmedo se apagara como parte del dispositivo de apagado de emergencia para proteger el equipo. Esto hizo que los gases normalmente procesados por el compresor fueran enviados a la antorcha de la planta principal de la planta 1. El personal de operaciones estabilizó la unidad y pudo determinar que la intrusión de agua de la fuerte tormenta reciente fue la causa probable de la obstrucción del filtro de aceite lubricante. El personal de operaciones drenó y llenó el depósito de aceite con aceite nuevo y comenzó el reinicio del FCC.</p> <p>Este evento inició el 08/08/2022 a las 02:44 horas y finalizó el 08/08/2022 a las 02:56 horas una vez que se estabilizó la unidad. Los términos o condiciones del permiso específico excedido para este evento incluyen:</p>					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Término del permiso o condición</th> <th>Valor reportado</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Las bengalas se operarán sin emisiones visibles, excepto por períodos que no excedan un total de 5 minutos durante 2 horas consecutivas.</td> <td>Durante la duración del evento, hubo un período de 12 minutos en que la bengala operó con emisiones visibles.</td> </tr> </tbody> </table>		Término del permiso o condición	Valor reportado	Las bengalas se operarán sin emisiones visibles, excepto por períodos que no excedan un total de 5 minutos durante 2 horas consecutivas.	Durante la duración del evento, hubo un período de 12 minutos en que la bengala operó con emisiones visibles.
Término del permiso o condición	Valor reportado				
Las bengalas se operarán sin emisiones visibles, excepto por períodos que no excedan un total de 5 minutos durante 2 horas consecutivas.	Durante la duración del evento, hubo un período de 12 minutos en que la bengala operó con emisiones visibles.				
<p>La red de sensores de monitoreo del aire de Commerce City - Norte Denver dentro de un radio de tres millas de la refinería no detectó ningún nivel superior a pautas de referencia de salud aguda durante este evento.</p>					

*La información de este informe se basa en los hechos conocidos por Suncor Energy (U.S.A.), Inc. en el momento de la preparación. Podemos actualizar o cambiar la información contenida en este documento si y en la medida en que se disponga de datos adicionales.

Fecha del evento: 08/16/2022					
Título del evento: Exceso en la Unidad de recuperación de azufre (SRU) de la planta 2					
Medio impactado (aire, agua o suelo): Aire					
Unidad operando: Planta 2 Unidad de Recuperación de Azufre (SRU)					
<p>Resumen del evento:</p> <p>Durante el funcionamiento normal, la SRU de la Planta 2 se desconectó cuando uno de los instrumentos del equipo informó pérdida de llama en el incinerador. Se encontró que la pérdida de llama estaba relacionada con el aire húmedo en el sistema de aire de instrumentos, lo que provocó que se disparara la válvula de control de gas de la SRU. La SRU trata el gas combustible de refinería y el gas de antorcha para reducir las concentraciones de H₂S. Mientras la unidad estuvo fuera de línea, las concentraciones de H₂S permanecieron elevadas, pero se quemaron en la punta de la antorcha y en el sistema de gas combustible de la refinería. En la punta de la antorcha y en el sistema de gas combustible de la refinería, se quema H₂S, lo que resulta en la generación de dióxido de azufre (SO₂) y vapor de agua. y vapor de agua.</p> <p>Este evento comenzó el 15/08/2022 a las 23:00 horas. y finalizó el 16/08/2022 a las 8:00 a.m. una vez drenado el líquido de las líneas de aire y estabilizada la unidad.</p> <p>Los términos o condiciones del permiso específico excedido para este evento incluyen:</p>					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Término del permiso o condición</th> <th>Valor reportado</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>162 ppm H₂S en gas combustible para un promedio de 3 horas</td> <td>300 ppm H₂S en gas combustible para un promedio de 3 horas</td> </tr> </tbody> </table>		Término del permiso o condición	Valor reportado	162 ppm H ₂ S en gas combustible para un promedio de 3 horas	300 ppm H ₂ S en gas combustible para un promedio de 3 horas
Término del permiso o condición	Valor reportado				
162 ppm H ₂ S en gas combustible para un promedio de 3 horas	300 ppm H ₂ S en gas combustible para un promedio de 3 horas				
<p>La red de sensores de monitoreo del aire de Commerce City - Norte Denver dentro de un radio de tres millas de la refinería no detectó ningún nivel superior a pautas de referencia de salud aguda durante este evento.</p>					