

Fecha del evento: 08/17/2022							
Título del evento: Exceso del permiso de agua de desagüe interno							
Medio impactado (aire, agua o suelo): Agua							
Unidad operando: Desagüe Interno No. 002B							
<p>Resumen del evento: Como parte de un programa de muestreo de rutina, se recolectó y analizó una muestra de agua en un desagüe interno, el desagüe 002B, y se encontró que excedía los límites máximos diarios permitidos para benceno y benceno total, tolueno, etilbenceno y xileno (BTEX total). Al momento del muestreo, no se reportaron derrames ni se observaron otras fuentes de contaminación. El desagüe 002B es un desagüe interno y no descarga directamente al arroyo Sand Creek ni a ninguna otra vía fluvial. Además, se analizó una muestra del desagüe externo que descarga a Sand Creek, desagüe 020A, y los resultados estuvieron por debajo de los límites de permiso aplicables.</p> <p>Los términos o condiciones del permiso específico excedido para este evento incluyen:</p>							
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Términos del Permiso o Condición</th> <th>Valor Reportado</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5 ug/L benceno (máximo diario)</td> <td>37 ug/L benceno</td> </tr> <tr> <td>100 ug/L Total de benceno, tolueno, etilbenceno y xileno (total de BTEX) (máximo diario)</td> <td>163 ug/L total de BTEX</td> </tr> </tbody> </table>		Términos del Permiso o Condición	Valor Reportado	5 ug/L benceno (máximo diario)	37 ug/L benceno	100 ug/L Total de benceno, tolueno, etilbenceno y xileno (total de BTEX) (máximo diario)	163 ug/L total de BTEX
Términos del Permiso o Condición	Valor Reportado						
5 ug/L benceno (máximo diario)	37 ug/L benceno						
100 ug/L Total de benceno, tolueno, etilbenceno y xileno (total de BTEX) (máximo diario)	163 ug/L total de BTEX						
<p>El muestreo en el desagüe 002B realizado el 24 de agosto de 2022 y todos los eventos de muestreo semanales posteriores mostraron concentraciones de benceno y BTEX totales por debajo de los límites permitidos respectivos. Las muestras en el desagüe externo que va al Sand Creek también estuvieron por debajo de los límites del permiso respectivo.</p>							
Fecha del evento: 08/25/2022							
Título del evento: Exceso de emisiones de unidades de hidrógeno							
Medio impactado (aire, agua o suelo): Aire							
Unidad operando: Antorcha de la planta principal de la planta 1, unidad de hidrógeno de la planta 1							
<p>Resumen del evento: Mientras intentaba realizar el mantenimiento del equipo en la unidad de hidrógeno, una válvula de aislamiento del equipo no pudo mantener la presión, lo que provocó la activación de un sistema de apagado de seguridad. Como resultado de la activación del sistema de seguridad, el hidrógeno se dirigió a la antorcha y se pasó por alto la unidad de recuperación de gas de la antorcha para mantener la seguridad y la estabilidad del proceso.</p> <p>La planta de hidrógeno fue reiniciada y devuelta a condiciones normales de operación, pero la unidad de recuperación de gas de antorcha no pudo ser retirada del baipás debido a las actividades de mantenimiento que se estaban ejecutando en dicha unidad. El mantenimiento en la unidad de recuperación de gas de antorcha se completó lo más rápido posible y la unidad se desconectó. Este evento comenzó el 25/08/2022 a las 14:00 horas. y finalizó el 25/08/2022 a las 16:00 horas. cuando la unidad de hidrógeno se estabilizó y el patín de recuperación de gas de antorcha volvió a estar en línea después de que se completó el mantenimiento.</p> <p>Los términos o condiciones del permiso específico excedido para este evento incluyen:</p>							
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Términos del Permiso o Condición</th> <th>Valor Reportado</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>162 ppm H₂S en gas quemado en promedio 3 hrs</td> <td>224 ppm H₂S en gas quemado en promedio 3 hrs</td> </tr> </tbody> </table>		Términos del Permiso o Condición	Valor Reportado	162 ppm H ₂ S en gas quemado en promedio 3 hrs	224 ppm H ₂ S en gas quemado en promedio 3 hrs		
Términos del Permiso o Condición	Valor Reportado						
162 ppm H ₂ S en gas quemado en promedio 3 hrs	224 ppm H ₂ S en gas quemado en promedio 3 hrs						
<p>La red de sensores de monitoreo del aire de Commerce City y Denver Norte dentro de un radio de tres millas de la refinería no detectó ningún nivel por encima de las pautas de referencia de salud aguda durante este evento. Suncor está investigando la falla, reemplazando la válvula de aislamiento defectuosa y evaluando sus protocolos de aislamiento para que este sistema incluya pasos adicionales de verificación de aislamiento.</p>							

Fecha del evento: 08/31/2022									
Título del evento: Excedencias de la antorcha de la planta principal de la planta 1 y la antorcha Planta 3									
Medio impactado (aire, agua o suelo): Aire									
Unidad operando: Unidad de hidrógeno Planta 1, antorcha Planta Principal: Planta 1 y Planta 3									
<p>Resumen del evento: Durante las operaciones normales, la unidad de hidrógeno se apagó inesperadamente debido a una activación espuria de un sistema de seguridad. Como resultado del cierre, la producción de vapor se redujo temporalmente y el hidrógeno se envió a la antorcha para controlar de manera segura la presión de la unidad. La pérdida repentina de la capacidad de producción de vapor resultó en una alteración del sistema de vapor y la subsiguiente reducción del suministro de vapor a la unidad de crudo #3 para recuperar la presión del sistema. El aumento en el flujo de hidrógeno a la antorcha requirió desviar la unidad de recuperación de gas de la antorcha para mantener la estabilidad del sistema hasta que la unidad de hidrógeno pudiera reiniciarse.</p> <p>Este evento comenzó el 31/08/2022 a las 10:30 horas y finalizó el 31/08/2022 a las 23:00 horas. una vez que se reinició la unidad de hidrógeno y ya no se pasó por alto el patín de recuperación de gas de antorcha.</p> <p>Los términos o condiciones del permiso específico excedido para este evento incluyen:</p>									
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Términos del Permiso o Condición</th> <th>Valor Reportado</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>162 ppm H₂S en gas de antorcha para un promedio de 3 horas (Planta 1)</td> <td>330 ppm H₂S en gas quemado promedio 3 hrs</td> </tr> <tr> <td>162 ppm H₂S en gas de antorcha para un promedio de 3 horas (Planta 3)</td> <td>242 ppm H₂S en gas quemado promedio 3 hrs</td> </tr> <tr> <td>La quema se operará sin emisiones visibles, excepto por períodos que no excedan un total de 5 minutos durante 2 horas consecutivas cualesquiera. (Planta 1 Antorcha)</td> <td>Durante la duración del evento, hubo un período de 20 minutos y 30 segundos en que la antorcha (quema) operó con emisiones visibles.</td> </tr> </tbody> </table>		Términos del Permiso o Condición	Valor Reportado	162 ppm H ₂ S en gas de antorcha para un promedio de 3 horas (Planta 1)	330 ppm H ₂ S en gas quemado promedio 3 hrs	162 ppm H ₂ S en gas de antorcha para un promedio de 3 horas (Planta 3)	242 ppm H ₂ S en gas quemado promedio 3 hrs	La quema se operará sin emisiones visibles, excepto por períodos que no excedan un total de 5 minutos durante 2 horas consecutivas cualesquiera. (Planta 1 Antorcha)	Durante la duración del evento, hubo un período de 20 minutos y 30 segundos en que la antorcha (quema) operó con emisiones visibles.
Términos del Permiso o Condición	Valor Reportado								
162 ppm H ₂ S en gas de antorcha para un promedio de 3 horas (Planta 1)	330 ppm H ₂ S en gas quemado promedio 3 hrs								
162 ppm H ₂ S en gas de antorcha para un promedio de 3 horas (Planta 3)	242 ppm H ₂ S en gas quemado promedio 3 hrs								
La quema se operará sin emisiones visibles, excepto por períodos que no excedan un total de 5 minutos durante 2 horas consecutivas cualesquiera. (Planta 1 Antorcha)	Durante la duración del evento, hubo un período de 20 minutos y 30 segundos en que la antorcha (quema) operó con emisiones visibles.								
<p>La red de sensores de monitoreo del aire de Commerce City y Denver Norte dentro de un radio de tres millas de la refinería no detectó ningún nivel por encima de las pautas de referencia de salud aguda durante este evento. Suncor está investigando la causa del evento falso.</p>									

Resumen de eventos medioambientales reportables



Fecha del evento: 09/06/2022	
Título del evento: Exceso de gas combustible de la unidad de polimerización catalítica de la planta 1	
Medio impactado (aire, agua o suelo): Aire	
Unidad operando: Planta 1 Unidad de Polimerización Catalítica (Cat Poly)	
Resumen del evento: Durante la puesta en marcha del equipo de proceso en la unidad Cat Poly, las tasas de reacción del proceso fueron más bajas de lo normal, lo que provocó una alteración del proceso. El trastorno requirió la ventilación de gases al sistema de gas combustible para mantener presiones operativas seguras, los gases que se ventilaron al sistema de gas combustible contenían niveles inesperados de H ₂ S. En la punta de la antorcha se quema sulfuro de hidrógeno (H ₂ S), lo que resulta en la generación de dióxido de azufre (SO ₂) y vapor de agua. Se encontró que la causa de la tasa de reacción más baja de lo normal se debió a un problema de rendimiento del intercambiador de calor y la causa del H ₂ S en la corriente de gas ventilada se debió a niveles de fuerza cáustica más bajos de lo previsto en la sección de tratamiento de alimentación de la unidad. Este evento comenzó el 06/09/2022 a las 10:00 horas y finalizó el 06/09/2022 a las 2 p.m. cuando se añadió solución cáustica al sistema de amina y las temperaturas del reactor en la unidad de polimerización catalítica se incrementaron hasta el objetivo. Los términos o condiciones del permiso específico excedido para este evento incluyen:	
Términos del Permiso o Condición	Valor Reportado
162 ppm H ₂ S en gas combustible promedio 3 hrs	202 ppm H ₂ S en gas combustible promedio 3 hrs
La red de sensores de monitoreo del aire de Commerce City y Denver Norte dentro de un radio de tres millas de la refinería no detectó ningún nivel por encima de las pautas de referencia de salud aguda durante este evento. Suncor realizó el mantenimiento del intercambiador de calor y restauró la capacidad de calefacción y está evaluando su plan de gestión de la fuerza cáustica para garantizar que se implementen los protocolos adecuados para mantener los niveles adecuados de fuerza cáustica.	

**La información de este informe se basa en los hechos conocidos por Suncor Energy (U.S.A.), Inc. en el momento de la preparación. La información contenida en este documento puede ser actualizada o modificada si y en la medida en que se disponga de datos adicionales.*

Resumen de eventos medioambientales reportables



Fecha del evento: 09/15/2022	
Título del evento: Exceso de antorcha de la planta principal de la planta 1	
Medio impactado: (aire, agua o suelo): Aire	
Unidad operando: Unidad de reducción de benceno (GBR) de gasolina Planta 1, antorcha Planta Principal: Planta 1	
Resumen del evento: Durante las operaciones normales, un dispositivo indicador de nivel fallido provocó una alteración del proceso en la unidad de proceso Cat Poly que requirió la ventilación de gases al sistema de gas combustible para mantener niveles de presión seguros en el sistema. La ventilación repentina de gases Cat Poly al sistema de gas combustible resultó en la activación de un dispositivo de protección de presión del sistema de gas combustible que no se restableció correctamente después de estabilizar el sistema. El restablecimiento fallido permitió que el gas combustible continuara fluyendo hacia el sistema de antorcha excediendo las capacidades de tratamiento de la unidad de recuperación/tratamiento de gas de antorcha. El sulfuro de hidrógeno (H ₂ S) se quema en la punta de la antorcha, lo que resulta en la generación de dióxido de azufre (SO ₂) y vapor de agua. Este evento comenzó el 15/09/2022 a las 10 p.m. y finalizó el 16/09/2022 a las 10:00 a. m., cuando el patín de recuperación de gas de la antorcha se volvió a poner en línea y se cerró la válvula de alivio que ventila al sistema de la antorcha. Los términos o condiciones del permiso específico excedido para este evento incluyen:	
Términos del Permiso o Condición	Valor Reportado
162 ppm H ₂ S en gas de antorcha durante un promedio de 3 horas	318 ppm H ₂ S en gas de antorcha durante un promedio de 3 horas
La red de sensores de monitoreo del aire de Commerce City y Denver Norte dentro de un radio de tres millas de la refinería no detectó ningún nivel por encima de las pautas de referencia de salud aguda durante este evento. Suncor reparó el dispositivo de indicación de nivel fallido y solucionó el reinicio fallido del dispositivo de protección de presión.	

**La información de este informe se basa en los hechos conocidos por Suncor Energy (U.S.A.), Inc. en el momento de la preparación. La información contenida en este documento puede ser actualizada o modificada si y en la medida en que se disponga de datos adicionales.*