

Resumen de eventos ambientales reportables



Fecha del evento: Mayo 24, 2023 – Mayo 25, 2023	
Título del evento: Desactivación automática de la unidad de adsorción por cambio de presión (PSA) de la planta de hidrógeno	
Medio impactado (aire, agua o suelo): Aire	
Unidad operando: Planta 1 – Llamarada Principal de la Planta	
<p>Resumen del evento: El 24 de mayo de 2023, se desactivó automáticamente la unidad de adsorción por cambio de presión (PSA) en la planta de hidrógeno debido a la alta presión en la unidad. Eso hizo que la válvula de succión de la llamarada en el sistema de recuperación de gas de la Planta 1 se abriera automáticamente según lo diseñado, redirigiendo los gases con una concentración elevada de sulfuro de hidrógeno (H₂S) a la llamarada de la Planta 1. Como resultado, se superó el límite de H₂S del gas de la llamarada principal de la Planta 1. Los operadores trabajaron diligentemente para volver a poner en funcionamiento la unidad PSA y restaurar la funcionalidad de la planta de hidrógeno. El problema se resolvió una vez que el PSA volvió a estar en línea. El H₂S se quema en la salida de la llamarada, lo que da como resultado la generación de dióxido de azufre (SO₂) y vapor de agua. El límite de H₂S del gas de la llamarada de la planta principal se excedió desde las 5:00 p.m. del 24 de mayo de 2023 a las 4:00 a. m. del 25 de mayo de 2023.</p> <p>Los términos o condiciones del permiso específico excedido para este evento incluyen:</p>	
Término o condición del permiso	Máximo valor reportado
162 ppm H ₂ S en la llamarada de gas (promedio móvil de 3 horas)	319 ppm H ₂ S en la llamarada de gas (promedio móvil de 3 horas)
<p>La red de sensores de monitoreo del aire de Commerce City y Norte de Denver no detectó dentro de un radio de tres millas de la refinería ningún nivel por encima de las pautas de referencia de salud aguda durante este evento.</p>	

Fecha del evento: Mayo 24, 2023	
Título del evento: Puesta en marcha de la Unidad de Recuperación de Azufre No. 1	
Medio impactado (aire, agua o suelo): Aire	
Unidad operando: Unidad de Recuperación de Azufre No. 1	
<p>Resumen del evento: El 24 de mayo de 2023, las actividades de puesta en marcha planificadas de la Unidad de recuperación de azufre No. 1 (SRU No. 1) dieron como resultado emisiones elevadas de dióxido de azufre (SO₂) de la salida del incinerador de la unidad de gas (H-25). Las emisiones elevadas de SO₂ del H-25 ocurrieron cuando la SRU No. 1 se calentó y se detuvo una vez que la unidad alcanzó la estabilidad operativa. Durante este tiempo se siguieron los procedimientos de puesta en marcha. El hecho ocurrió entre las 11:00 a.m. y las 11:00 p.m. el 24 de mayo de 2023.</p> <p>Los términos o condiciones del permiso específico excedido para este evento incluyen:</p>	
Término o condición del permiso	Máximo valor reportado
Se excedieron los límites de SO₂ por 12 horas	
250 ppm SO ₂ a 0% O ₂ (promedio móvil de 12 horas) del incinerador de la unidad de gas (H-25)	313 ppm SO ₂ a 0% O ₂ promedio móvil de 12 horas
15.68 lb/hr SO ₂ de la salida del incinerador de la unidad de gas de la Planta 1 (H-25)	29 lb/hr SO ₂ de la salida del incinerador de la unidad de gas durante una hora
<p>La red de sensores de monitoreo del aire de Commerce City y Norte de Denver no detectó dentro de un radio de tres millas de la refinería ningún nivel por encima de las pautas de referencia de salud aguda durante este evento.</p>	

*La información de este informe se basa en los hechos conocidos por Suncor Energy (U.S.A.), Inc. en el momento de la preparación. Podemos actualizar o cambiar la información contenida en este documento si y en la medida en que se disponga de datos adicionales.

Resumen de eventos ambientales reportables



Fecha del evento: Junio 13 – Junio 14, 2023	
Título del evento: Excesos en la puesta en marcha de la Planta 2	
Medio impactado (aire, agua o suelo): Aire	
Unidad operando: Unidades de proceso de la Planta 2	
<p>Resumen del evento:</p> <p>El 13 de junio de 2023, el Reformador de la Planta 2 se puso en marcha luego de un evento de cambio planificado. Los operadores de Suncor siguieron protocolos para minimizar las emisiones durante el proceso de puesta en marcha. Sin embargo, durante la puesta en marcha, los operadores encontraron problemas con la amina contaminada en la Unidad de aminas y al conectar la Unidad de recuperación de azufre No. 3 (SRU No. 3). Estos problemas dieron como resultado que los gases con concentraciones elevadas de sulfuro de hidrógeno (H₂S) fueran enviados a la llamarada de la Planta 2 y al gas combustible. El H₂S se quema en la salida de la llamarada, lo que da como resultado la generación de dióxido de azufre (SO₂) y vapor de agua. Un cambio (conversión rápida) es un evento de mantenimiento programado en el que las unidades de proceso de refinería se desconectan durante un tiempo para someterse a mantenimiento, inspección y reparaciones.</p> <p>Para abordar los problemas de aminas contaminadas y obstrucciones, se tomó la decisión de cerrar la Unidad de aminas y la SRU No. 3. La Unidad Reformadora de la Planta 2 también se cerró para reducir la producción de gases ácidos y las emisiones de SO₂ de la llamarada mientras la SRU No. 3 estaba fuera de línea.</p> <p>El evento comenzó a las 6:00 a. m. del 13 de junio de 2023 y continuó de manera intermitente hasta las 1:00 a. m. del 14 de junio de 2023.</p> <p>Los términos o condiciones del permiso específico excedido para este evento incluyen:</p>	
Término o condición del permiso	Máximo valor reportado
Junio 13, 2023	
Se excedió el límite de H₂S en la llamarada de gas durante 17 horas	
162 ppm H ₂ S en la llamarada de gas (promedio de 3 horas)	318 ppm H ₂ S en la llamarada de gas (promedio móvil de 3 horas)
Se excedió el límite de H₂S en el gas combustible de la refinería durante 14 horas	
162 ppm H ₂ S en gas combustible (promedio de 3 horas)	300 ppm H ₂ S en gas combustible (promedio de 3 horas)
Junio 14, 2023	
Se excedió el límite de H₂S en la llamarada de gas durante 1 hora	
162 ppm H ₂ S en la llamarada de gas (promedio de 3 horas)	318 ppm H ₂ S en la llamarada de gas (promedio móvil de 3 horas)
<p>La red de sensores de monitoreo del aire de Commerce City y Norte de Denver no detectó dentro de un radio de tres millas de la refinería ningún nivel por encima de las pautas de referencia de salud aguda durante este evento.</p>	

*La información de este informe se basa en los hechos conocidos por Suncor Energy (U.S.A.), Inc. en el momento de la preparación. Podemos actualizar o cambiar la información contenida en este documento si y en la medida en que se disponga de datos adicionales.