

Resumen de eventos ambientales reportables



Fecha del evento: Agosto 17, 2023	
Título del evento: Planta 1 – Ventilación del Tanque de Azufre No. 98 abierta a la atmósfera	
Medio impactado (aire, agua o suelo): Aire	
Unidad operando: Planta 1 – Unidad de Recuperación de Azufre No. 1 (SRU)	
Resumen del evento:	
<p>El 17 de agosto de 2023, en el Complejo de Recuperación de Azufre de la Planta 1, se abrió la escotilla del Tanque No. 98 y se ventiló nitrógeno con trazas de H₂S a la atmósfera. Los operadores de Suncor respondieron rápidamente al incidente e identificaron que el rastreo de vapor estaba apagado, lo que provocó que la tubería al incinerador de la unidad de salida de gas H-25 se tapara, lo que a su vez provocó una sobrepresurización en la línea y provocó la apertura de la escotilla del tanque. Una vez que se encendió el rastreo de vapor, se reanudaron las operaciones normales.</p> <p>El nitrógeno se liberó a la atmósfera con trazas de H₂S durante aproximadamente 30 minutos. En condiciones normales, el nitrógeno y pequeñas cantidades de H₂S se dirigen a la unidad de salida de gas (TGU) y se ventilan a través del incinerador de la TGU, quemando así el H₂S en el incinerador.</p> <p>La red de sensores de monitoreo del aire de Commerce City y Denver Norte dentro de un radio de tres millas de la refinería no detectó ningún nivel por encima de las pautas de referencia de salud aguda durante este evento.</p> <p>Los términos o condiciones específicos del permiso excedidos para este evento incluyen:</p>	
Condición o términos del permiso	Máximo valor reportado
Las emisiones del pozo de azufre (T-98) se dirigen a la TGU y se ventilan a través del incinerador de la TGU (H-25).	Emisiones de pozos de azufre venteadas a la atmósfera.

Fecha del evento: Agosto 30, 2023	
Título del evento: Planta 1, Exceso de H ₂ S en la antorcha de la planta principal	
Medio impactado (aire, agua o suelo): Aire	
Unidad operando: Planta 1 – Antorcha de la planta principal	
Resumen del evento:	
<p>El 30 de agosto de 2023, el compresor de gas de combustión falló, redirigiendo gases con concentraciones elevadas de sulfuro de hidrógeno (H₂S) a la Antorcha Principal de la Planta 1. Como resultado, la antorcha principal de la Planta 1 superó el límite de H₂S promedio móvil de 3 horas aplicable. Los operadores trabajaron diligentemente para volver a poner en funcionamiento el compresor de gas de la antorcha y el problema se resolvió. El H₂S se quema en la punta de la antorcha, lo que genera dióxido de azufre (SO₂) y vapor de agua.</p> <p>La antorcha de la Planta Principal de la Planta 1 excedió el límite promedio móvil de 3 horas de Sulfuro de Hidrógeno (H₂S) desde las 4:00 p.m. a 6:00 p. m. el 30 de agosto de 2023.</p> <p>La investigación de este incidente está en curso. La red de sensores de monitoreo del aire de Commerce City y Denver Norte dentro de un radio de tres millas de la refinería no detectó ningún nivel por encima de las pautas de referencia de salud aguda durante este evento.</p>	

*La información contenida en este informe se basa en los hechos conocidos por Suncor Energy (U.S.A.), Inc. en el momento de su preparación. Podemos actualizar o cambiar la información contenida en este documento si y en la medida en que datos adicionales lleguen a estar disponibles.

Resumen de eventos ambientales reportables



Los términos o condiciones específicos del permiso excedidos para este evento incluyen:

Condición o términos del permiso	Máximo valor reportado
Permiso de Operación Título V, Condición 29.9: El gas de la antorcha no deberá contener H ₂ S en exceso de 162 ppm, en un promedio móvil de 3 horas.	216 ppm H ₂ S en gas de antorcha (promedio móvil de 3 horas)

Fecha del evento: Septiembre 1-3, 2023

Título del evento: Planta 1, Desactivación y excesos de arranque de la unidad de craqueo catalítico fluidizado (FCCU)

Medio impactado (aire, agua o suelo): Aire

Unidad operando: Planta 1 – FCCU

Resumen del evento:

El 1 de septiembre de 2023, una falla en una bomba finalmente provocó que la FCC liberara un exceso de emisiones de monóxido de carbono (CO) que estaban por encima del límite aplicable de 500 ppm. El 2 de septiembre de 2023, mientras continuaba la respuesta a la falla de la bomba, la FCCU experimentó un cambio de temperatura, lo que resultó en la activación del sistema de apagado de emergencia, que operó según lo diseñado. La FCCU se estabilizó y el 3 de septiembre de 2023, la FCCU inició el proceso de puesta en marcha, lo que resultó en excesos de monóxido de carbono (CO) y opacidad.

La investigación de este incidente está en curso. La red de sensores de monitoreo del aire de Commerce City y Denver Norte dentro de un radio de tres millas de la refinera no detectó ningún nivel por encima de las pautas de referencia de salud aguda durante este evento.

Los términos o condiciones específicos del permiso excedidos para este evento incluyen:

Condición o términos del permiso	Máximo valor reportado
Permiso de Operación Título V, Condición 22.7: La opacidad no excederá el 20% en un promedio móvil de seis minutos.	9/3/23 2:18 p.m. - 2:36 p.m. (18 minutos) 9/3/23 2:48 p.m. - 2:54 p.m. (6 minutos) 9/3/23 9:30 p.m. - 10:00 p.m. (30 minutos) La opacidad máxima fue 37%.
Permiso de Operación Título V, Condición 35.2: La opacidad no excederá el 30% en un promedio móvil de seis minutos.	9/03/23 9:36 p.m. - 9:54 p.m. (18 minutos) 9/03/23 10:02 p.m. - 10:05 p.m. (3 minutos) La opacidad máxima fue 37%.
Permiso de Operación Título V, Condición 22.10: Deberá cumplir con un límite de emisión de 500 ppmvd de CO al 0 % de O ₂ en un promedio de 1 hora.	9/01/23 5:00 p.m. - 6:00 p.m. (1 hora) 9/01/23 10:00 p.m. - 11:00 p.m. (1 hora) 9/02/23 1:00 p.m. - 5:00 p.m. (4 horas) 9/03/23 6:00 p.m. - 11:00 p.m. (5 hora) El CO máximo al 0% fue 2,030 ppmv.
Permiso de operación del Título V, Condición 55.11: Deberá cumplir con un límite de emisión de 500 ppmvd de CO en un promedio de 1 hora.	9/02/23 2:00 p.m. - 9:00 p.m. (7 hora) 9/02/23 10:00 p.m. - 9/03/23 4:00 p.m. (18 horas) 9/03/23 6:00 p.m. - 11:00 p.m. (5 hora) El CO máximo fue 1,030 ppmv.

*La información contenida en este informe se basa en los hechos conocidos por Suncor Energy (U.S.A.), Inc. en el momento de su preparación. Podemos actualizar o cambiar la información contenida en este documento si y en la medida en que datos adicionales lleguen a estar disponibles.



**La información contenida en este informe se basa en los hechos conocidos por Suncor Energy (U.S.A.), Inc. en el momento de su preparación. Podemos actualizar o cambiar la información contenida en este documento si y en la medida en que datos adicionales lleguen a estar disponibles.*