

Fecha(s) del incidente: 25 de febrero de 2022
Título del incidente: Liberación de vapor de la unidad de recuperación de gas de antorcha (FGRU) – Planta 1
Descripción del incidente <p>En la mañana del 25 de febrero de 2022, los operadores alrededor de la Unidad de recuperación de gas de antorcha (FGRU) de la Planta 1 notaron el olor a gas de sulfuro de hidrógeno (H₂S) dentro de la refinería. El personal de la refinería activó el sistema de alarma de la planta indicando una liberación de vapor en el área que, según el procedimiento, activó el Centro de Operaciones de Emergencia (EOC) y el Equipo de Respuesta a Emergencias (ERT) de Suncor. La respuesta inicial llevó a la conclusión de que había una fuga en la FGRU y que los gases que iban a la FGRU se dirigieron a la antorcha para detener la liberación de cualquier gas de proceso. El personal de operaciones dirigió rápidamente los gases en las unidades, incluidos los gases de la Planta 3, a la antorcha de la Planta Principal de la Planta 1, lo que detuvo la liberación en la FGRU.</p>
Resumen del incidente <p>En la mañana del 25 de febrero de 2022, los operadores alrededor de la Unidad de Recuperación de Gas de Antorcha (FGRU) de la Planta 1 notaron el olor a gas de sulfuro de hidrógeno (H₂S) en el área. Una investigación inicial del área resultó en identificar que la fuga provenía de la FGRU en la entrada a la segunda etapa del compresor. El personal activó el sistema de alarma de la planta indicando una liberación de vapor que también activó el EOC y el ERT de la refinería.</p> <p>El personal de ERT comenzó a quitar el aislamiento de las tuberías de FGRU, lo que mostró que se habían desarrollado agujeros en las tuberías y que eran la fuente del H₂S en el área. Para evitar más fugas, el personal de operaciones desvió todos los gases que normalmente van a esta sección de la FGRU fuera del sistema y a la antorcha de la planta principal de la refinería para una combustión segura. Una vez que todos los gases salieron de la unidad, se detuvo la liberación y el personal pudo comenzar la investigación y reparación de la tubería.</p>
Resumen de investigación de incidentes <p>Basándose en la observación visual del interior y el exterior de la tubería con fugas, se concluyó que la causa más probable de los agujeros estaba relacionada con la corrosión interna por agua ácida. El mecanismo probable para la creación de condiciones de corrosión por agua ácida es la combinación de agua agria ácida en la tubería a lo largo del tiempo y posibles condiciones de tramo muerto. Con el tiempo, las condiciones ácidas del agua en las tuberías pueden provocar corrosión.</p>
Acciones recomendadas para prevenir repetición del incidente <p>Para reducir la probabilidad de recurrencia, se recomendaron las siguientes acciones:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Reemplazar la tubería en la ubicación de la fuga, En el momento de escribir este artículo, esa tarea ya se ha completado.2. Inspección completa de ubicaciones de servicio similares en la FGRU para identificar la posible corrosión.3. Revisar la estrategia de inspección en la tubería recién instalada para incluir un enfoque específico en torno a las secciones muertas y la corrosión por agua ácida.4. Rediseñar la tubería para reducir el potencial de tramo muerto e instalar cuando se realice una futura reparación.

**La información presentada en este informe se basa en los hechos conocidos por Suncor Energy (U.S.A.) Inc. en el momento de la preparación del reporte. La información contenida en este documento puede actualizarse o modificarse si se dispone de datos adicionales y en la medida en la que se disponga de esos datos.*